



## KLA 700

Intelligent checkvejer med stort vejeområde, ekstrem præcision og høj performance.

Med en emnekapacitet på op til 600 pakker i minuttet, et vejbånd på 200 gange 650 cm, et vejeområde fra 125 gram til 6000 g og en ekstrem nøjagtighed er KL Automatik's KLA 700 skabt til krævende produktionsmiljøer, hvor fleksibilitet og maksimal performance er altafgørende.

### KLA 700 karakteristika

- Høj performance og maksimal effektivitet
- Stort vejeområde med ekstrem præcision
- Designet til krævende produktionsmiljøer
- Fleksibel og effektiv produkthåndtering
- Ethernet IP/TCP-, Fieldbus- og OPC-teknologier
- Lave vedligeholdelsesomkostninger





**KL Automatik er specialiseret i dynamiske checkvejere til fødevarerproducerende virksomheder. Vi kan levere checkvejere som et enkeltstående produkt og integrere det i jeres eksisterende pakkeri eller projekter og levere et komplet nyt pakkeanlæg.**

## Tekniske specifikationer

|   |  |
|---|--|
| Vejningsområde*                                   | 3 g - 10.000 g   |
| Nøjagtighed**                                     | Fra ± 0,01 g (10 mg)                                       |
| Kapacitet**                                       | Maks. 600 vejninger/ minut                                 |
| Længde af indløbstransportør (A-A) område         | Længde af indløbstransportør (A-A) område                  |
| Bredde af indløbstransportør (B-B) område         | 60 - 400 mm  |
| Længde af vejtransportør (A-A) område             | 150 - 600 mm (afstand mellem rullernes center)             |
| Bredde af vejtransportør (B-B) område             | 60 - 400 mm  |
| Længde af udløbstransportør (A-A) område          | 250 - 1 800 mm (afstand mellem rullernes center)           |
| Bredde af udløbstransportør (B-B) område          | 60 - 400 mm  |
| Linjehøjde (TH), andre højder efter anmodning     | 550 - 1 500 mm (± 50 mm)                                   |
| Trykluftforsyning                                 | Ca. 6 bar (87 p.s.i.)                                      |
| Støjniveau, standardssystem ved fuld hastighed*** | Mindre end 70 dBA ved 1 meters højde og 1 meters afstand   |
| Opsætningshukommelse for produkt (artikel)        | Kapacitet op til 400 produkter                             |
| Klassifikation                                    | 3 - 7 vægtzoner  |
| Nulstilling                                       | Automatisk eller manuel                                    |
| Elektrisk (med låsbar strøm-afbryder)             | 110/230 V vekselstrøm, enkeltfaset, 50/60 Hz, 750 VA-1 kVA |
| Tæthedegrad                                       | IP 54, valgfri IP 65 (tæthedegrad)                         |
| Overfladefinish                                   | Rustfrit stål  |

## Teknisk data

### Godkendelse nr. (DE)

DE-17-M1006-PTB006. Vægte og mål designgodkendelse til officiel bekræftelse (kan MID-certificeres)

### Vejeteknologi

Vejecelle med elektromagnetisk kraftkompensering (EMFR), digital, vedligeholdelsesfri, med temperaturkompensation, fremstillet i Schweiz.

### Vejeterminal (HMI)

15" TFT-skærm med farveberørings-skærm, nødstopknap, individuelle brugeradgangsprofiler med adgangskodebeskyttelse, mere end 30 valgbare sprog til dialog/beskeder, visning af opdaterede nøgle-vægtdata, produktions- og konfigurations-skærme samt dataoptagelse og distribution i realtid.

### Båndhastighed

Kontinuerligt variabel

## Valgmuligheder og tilbehør - mekanisk/elektromekanisk

- Højtydende transportører eller præcisionstransportører for højeste vejningsnøjagtighed
- Vandbeskyttelsesdesign (IP65, transportør i rustfrit stål med nem fjernelse af båndet)
- Op til seks yderligere indløbstransportbånd og/eller indløbstimingskrue til timing og afstand
- Sidegrebs- eller top-bund-transportbånd for produktoverførsel uden problemer
- Forskellige sorterings-/frasorteringsanordninger såsom luftdyse (luftstrøm), pusher, svingport, løfteport, løftebånd, drop-down-bånd
- Produktindsamlingsanordninger som f.eks. opfangningsbeholdere i plastik eller rustfrit stål, drejeskive og tyngdekraftsrullebane
- HMI eller kabinet monteret separat for optimal brugervenlighed
- Forskellige skjolde og sikkerhedsforanstaltninger giver forbedret vejningsresultatet samt større processikkerhed

## Valgmuligheder og tilbehør - elektronisk/software

- Omfattende statistiske funktioner og udskrivnings-/output-muligheder
- Automatisk fyldningsprocesjustering (feedbackstyring med otte individuelle controllere til påfyldningshoveder), standard eller udvidet version
- Flere sensorer der kan registrere pakker der står skævt eller åbne pakker - for at sikre høj produktkvalitet
- Omfattende overvågnings- og alarmfunktioner, f.eks. redundans-detektion og efterfølgende fejldetektion samt farvekodede og/eller akustiske signalanordninger, så man øjeblikkeligt kan reagere på problemer med produktionslinjen
- Datainterfaces og protokoller f.eks. Fieldbus (DeviceNet, PROFINET, PROFIBUS), OPC DA og UA, RS232/422/485, CL20 aktiv/passiv, industriel Ethernet/IP
- Interface til METTLER TOLEDO-systemet FreeWeigh. Net™ eller ProdX™ datastyringssystem - til fjernadgang og forbedret indsigt i produktionsprocesser
- Kontrolpanel (kontrolkabinet) i overensstemmelse med UL508A

\* Afhængigt af produktets (artiklens) vægt og design samt den anvendte vejningstransportør dimensioner \*\* Inden for officielle fejlmargener afhængigt af det vejede produkts vægt, dimensioner og transportkarakteristik \*\*\* Visse valgmuligheder for transportør og sortering/frasortering kan forøge systemets støjniveau

**KL Automatik ApS**

+45 91 89 91 89 . info@kl-automatik.dk . www.kl-automatik.dk